



- 4 -01- 2018
ARCHIV

2M/17/01061

NEKOTOVANÉ POLOMERY $R=6$
unbemaðte Radien $R=6$

AT-Fase/Rundg. 		Projektionsmethode 		01 Langlöcher breiter, Maß 29 war 26 SÜKHE OTVORY JSOU ŽIRSÍ, ROXNER 29 BYL 26		T93000			
Allgemeintoleranz (AT) mittel				Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	
Maßstab				Prüfmaß		Werkstoff: S235JRG2-EN10025 BL12A EN10029		Gewicht: in kg	
Längenmaß \pm AT				Hilfsmaß ()		Rohteil-Nr.:		27	
-30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 >4000 0.2 0.3 0.5 0.8 12 2 3				Datum Name		Benennung:		Serie	
Winkelmaß \pm AT				Bearb. 24.03.2017 J.Hendel		Platte		Maßstab	
-10 -50 -120 -400 >400 1° 30' 20' 10' 5'				Geprüft 24.03.2017 M.Vahner		Querverbindung AM Anb.		1:5	
Form- und Lage toleranz (FT)				Genehm. 27.03.2017 S.Henzel		Zeichnungsnummer		1:1	
Maßstab				Fgepr. 27.03.2017 K.Fakesch		52314461310		Blatt:	
Form und Lage ISO 1101				Vertrauliche Unterlage		Urspr. 8276960		1 von: 1	
○ Rundheit = $\frac{1}{2}$ Durchm.-Tol. ⊥ ∠ —□ ⊙ ≠ ⊕ ≠ FT				Schrauchen:		DE			

Freigegeben

3127204/D2D/001/01

A3

100-413161-100